

# Pressemitteilung

MITSUBISHI HITACHI POWER SYSTEMS EUROPE



## Erste Kesselstütze im Kraftwerk Kozenice 11 gesetzt

**Duisburg/Kozenice, June 12, 2014 – Der Neubau des Kohlekraftwerks im polnischen Kozenice hat jetzt einen wichtigen Meilenstein erreicht: Am 12. Juni wurde auf der Baustelle die erste von insgesamt vier Kesselstützen gesetzt. Mit diesem Akt beginnen die Arbeiten am Großdampferzeuger, dem Herzstück des hochmodernen Steinkohleblocks.**

Gebaut wird die Anlage von Mitsubishi Hitachi Power Systems Europe (MHPSE) und dem Konsortialpartner Polimex-Mostostal (PXM), Auftraggeber ist der polnische Energieversorger Enea Wytwarzanie. Der Grundstein für das Kraftwerk wurde am 21. November 2012 gelegt. Die Anlage ist für eine installierte Leistung von 1.075 Megawatt (MW) und einem Nettowirkungsgrad von 45,59% ausgelegt. Sie wird nach der geplanten Inbetriebsetzung im Jahr 2017 zu den weltweit leistungsstärksten ihrer Art gehören.

Der schwere Stahlbau (Gesamtgewicht: 3.250 Tonnen) für den Großdampferzeuger stammt von Donges SteelTec, einer Tochtergesellschaft von MHPSE, und wird mit Spezialtransporten auf der Straße direkt zur Baustelle geliefert. Die schwersten Bauteile, mit einem Gewicht über 180 Tonnen, werden dann mit zwei Raupenkränen der Firma Sarens Polska auf eine Höhe von 100 Metern angehoben. Mehr als 100 hoch qualifizierte Ingenieure sind an diesen Bauarbeiten beteiligt. Das Kesselgerüst wird Ende August 2014 fertig gestellt sein.

„Die Arbeiten am Projekt Kozenice verlaufen nach Plan“, sagt Rainer Kiechl, Vorsitzender der MHPSE-Geschäftsführung. „Aufgrund der engen Verzahnung zwischen Engineering und Fertigung sind beste Qualität und hohe Liefertreue garantiert.“

Die wichtigsten Komponenten für den hochmodernen Block stammen von Firmen innerhalb der Unternehmensgruppe oder der Muttergesellschaft Mitsubishi Hitachi Power Systems (MHPS). Dazu gehören der Großdampferzeuger inklusive Kohlebunker, Mühlen, Feuerung, Rauchgasreinigung, sowie einige Nebenanlagen. MHPS liefert die Dampfturbine, den Generator und zugehörige Komponenten. Die Babcock-Hitachi K.K. (BHK) liefert die Rauchgasentschwefelung. PXM ist für den Bauteil und die Montage sowie die Kraftwerksnebenanlagen verantwortlich.

„Der Bau des neuen 1.075MW-Kraftwerks ist ein sehr komplexer Prozess, der eine perfekte Koordination zwischen allen Beteiligten erfordert – von der Materiallieferung über die Abstimmung der Terminpläne von Lieferanten und Unterlieferanten bis zur Qualitätssicherung und Überwachung. Entscheidend dabei ist, dass alle Arbeiten innerhalb der bestehenden Infrastruktur des Kraftwerkskomplexes Kozenice erfolgen. Enea Wytwarzanie unterstützt die Projektabwicklung mit eigenen Experten. Die pünktliche Montage eines so wichtigen Bauteils

wie des Kesselgerüsts belegt die gute Zusammenarbeit zwischen Kunde und Anlagenbauer“, sagt Krzysztof Sadowski, Vorsitzender der Geschäftsführung von ENEA Wytwarzanie.

Das Projekt Kozenice 11 ist aber nur ein erster Schritt für Mitsubishi Hitachi Power Systems Europe. Der Energieanlagenbauer will eine wesentliche Rolle bei der Erweiterung des polnischen Kraftwerksparks übernehmen. MHPSE setzt dabei auf umfassende Referenzen und ein mehr als 100-jähriges Know-how bei Planung, Bau und Inbetriebnahme von thermischen Kraftwerken.

### **Mitsubishi Hitachi Power Systems Europe**

Die Mitsubishi Hitachi Power Systems Europe GmbH (MHPSE), eine Tochtergesellschaft der weltweit tätigen Mitsubishi Hitachi Power Systems, Ltd., plant und errichtet thermische Kraftwerke. Der Anlagenbauer liefert auch Kernkomponenten, z.B. Großdampferzeuger, Umwelttechnik, Turbinen und Mühlen. Das Unternehmen beschäftigt (inklusive Tochtergesellschaften) rund 2.000 Menschen.

Die Unternehmensgruppe MHPSE gehört in ihren Marktregionen zu den Markt- und Technologieführern, etwa im Bereich Großdampferzeuger. Sie kann auf eine mehr als 100-jährige Erfahrung im Kraftwerksbau zurückblicken. Die MHPSE hat seit 2006 Kraftwerke mit mehr als 20.000 MW installierter Leistung im Bau oder bereits fertig gestellt.

### **Enea Wytwarzanie S.A.**

ENEA Wytwarzanie S.A. is an entity responsible for the power generation field within ENEA group. It is the the largest coal-fired commercial power plant in Poland. In Kozenice Power Plant there are ten highly efficient power units with the total power output of 2913MW, which accounts for approx. 8% of the market share in the power sector in Poland. Generating capacity of the installed power units is approx. 14TWh annually. Both the installed output and the location of the Kozenice Power Plant contribute to the fact that it is one of the most significant elements in the National Electric Grid. ENEA group is the leading producer, distributor and seller of the electrical power in Poland generating power for approx. 2,5mln clients.

### **Polimex-Mostostal S.A.**

Polimex-Mostostal S.A. is a modern civil-engineering company, which focuses its role of the general contractor on the far-reaching sectors such as: power, chemical, petrochemical and industry sectors. As the general contractor, Polimex-Mostostal S.A. has been successfully cooperating with the companies from Polimex group and with subcontractors and technology partners known from previous projects. The company is also the supplier of steel products and structures, including platform gratings and it specializes, among others, in hot galvanizing.

Majority of Polimex-Mostostal S.A. products and services is exported. The export is supported by international sales network – representative offices or locally registered branches and by the abroad manufacturing companies. The recent financial and operational restructuring of the company allows to effectively respond to the market demand. Polimex-Mostostal S.A. is present on the market since 1945.

**Kontakt:**

**Mitsubishi Hitachi Power Systems Europe**

Helge Schulz

Leiter Unternehmenskommunikation

[h\\_schulz@eu.mhps.com](mailto:h_schulz@eu.mhps.com)

Tel. +49 203 8038-2929

Fax +49 203 8038-1809

**ENEA S.A.**

Sławomir Krenczyk

Rzecznik Prasowy ENEA S.A.

[slawomir.krenczyk@enea.pl](mailto:slawomir.krenczyk@enea.pl)

Tel.: 61 884 52 87

Tel.kom.: 695 750 005

**Polimex-Mostostal SA**

Paweł Szymaniak

[pawel.szymaniak@polimex.pl](mailto:pawel.szymaniak@polimex.pl)

Tel.: +48 22 829 73 41

ul. Młynarska 42

01-171 Warszawa